

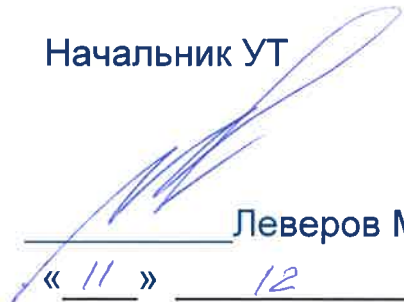
Публичное акционерное
общество «Северсталь»

Управление транспорта

Цех эксплуатации железнодорожного
транспорта
Участок по эксплуатации вагонного парка
ст. Кошта, ст. Череповец-2
Участок по ремонту вагонов СП по ЭИТ

УТВЕРЖДАЮ

Начальник УТ



Леверов М.А.

« 11 » 12 2017 г.

Регистрационный номер

Техническое задание по передаче на аутсорсинг функции

*Прием железнодорожных составов на пути
ПАО «Северсталь», ремонт и техническое
обслуживание вагонов для сдачи на пути
ОАО «РЖД»*

на 24 листах

Содержание

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
1.1 Основные сокращения.....	4
1.2 Контактная информация.....	4
1.2.1 Компетентное ответственное лицо по техническим вопросам	4
РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ ТЕКУЩЕЙ СИТУАЦИИ	4
2.1 Используемые термины	4
2.2 Описание текущего состояния (технологии)	4
2.2.1 Характеристика объекта/участка/цеха, назначение	4
2.2.2 Описание действующей технологии	5
2.2.3 Состав оборудования и сооружений, его характеристики и принципы работы.....	13
2.2.4 Потребители и поставщики.....	14
2.2.5 Заинтересованные стороны	14
2.3 Цели передачи функции на аутсорсинг (Цель проекта).....	14
2.3.1 Производственные.....	14
2.3.2 Стоимостные	14
2.3.3 Социальные.....	14
2.4 Описание передаваемой функции (бизнес процесса).....	14
2.4.1 Описание входных и выходных параметров передаваемой функции	14
2.4.2 Описание цепочки.....	15
2.4.3 Регулярность передаваемой функции	15
2.4.4 Дополнительные выходы (побочные продукты)	15
2.5 Описание методов контроля параметров функции	15
2.5.1 Наличие методики входного/выходного контроля.....	15
2.5.2 Наличие автоматизированных систем/приборов учёта	15
2.6 Требования к организации процесса	15
2.6.1 Требования лицензирования деятельности (наличие сертификатов, лицензий, аттестаций, разрешений и т.п)	16
2.6.2 Требования к организации производства работ (необходимая документация).....	16
2.6.3 Требования к квалификации персонала.....	16
2.6.4 Требования к наличию специального инструмента и тд.....	16
РАЗДЕЛ 3. ОПИСАНИЕ БИЗНЕС- ИДЕИ.	19
3.1 Описание метода достижения целей проекта (бизнес идея):	19
3.1.1 Подробное описание предложения.....	19
3.2 Временной график реализации	19
3.2.1 График перевода персонала	19
3.2.2 Сроки передачи функции	19
3.3 Требования к отчетам.....	19
3.3.1 Отчетность	19
РАЗДЕЛ 4. РАБОТОСПОСОБНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ	19
4.1 Требования к реализации	19
4.1.1 Требования к качеству услуги (SLA)	19
4.2 Требования к техническим средствам	20
4.2.1 Требования к обеспечению единства измерений и метрологии.....	20
4.2.2 Климатические требования	20
4.2.3 Требования к надежности.....	20
4.3 Требования по сопровождению и эксплуатации	20
4.4 Требования к документации	20
4.5 Требования к информационной безопасности.....	20
4.5.1 Требования к защите ИКТ.....	20
4.5.2 Требования о доступности информационных ресурсов	20
4.6 Требования по гарантиям	20
РАЗДЕЛ 5. ПОРЯДОК КОНТРОЛЯ И ПРИЕМКИ УСЛУГ.....	20

РАЗДЕЛ 6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	9
РАЗДЕЛ 7. СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ ДОКУМЕНТА	21
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	22

Приложение 1 Графики работы на 2017 год: 2 листа

Раздел 1. Общие положения

1.1 Основные сокращения

Основные сокращения, используемые в документе представлены в таблице 1.

Таблица 1

Принятое сокращение	Полное наименование
ПАО «Северсталь»	Публичное акционерное общество «Северсталь»
ГрУА	Группа управления аутсорсингом ПАО «Северсталь»
ЦЕС	Центр Единого Сервиса ПАО «Северсталь»
СОБ	Служба обеспечения бизнеса ОАО «Северсталь»
АСУ	Автоматизированная система управления
SAP	Корпоративная система управления предприятием
ПО	Программное обеспечение
УТ	Управление транспорта
ЦЭЖДТ	Цех эксплуатации железнодорожного транспорта
ПТО	Пункт технического осмотра
ст.	Станция
ОАО «РЖД»	Открытое акционерное общество «Российские железные дороги»
ЖД	Железнодорожный
запчасть	Запасная часть
б/у	Бывший в употреблении
ЗПУ	Запорно - пломбирующее устройство
СП по Э и Т	Сервисное производство по энергетике и транспорту
ВРП	Вагонно-ремонтный пункт

1.2 Контактная информация

1.2.1 Компетентное ответственное лицо по техническим вопросам

Штапов Сергей Михайлович smshtarev@severstal.com

Котик Сергей Николаевич snkotik@severstal.com

Комаров Александр Алексеевич komarovaa@severstal.com

Раздел 2. Описание текущей ситуации

2.1 Используемые термины

Процесс аутсорсинга – выполнение функции по профессиональной поддержке бесперебойной работоспособности отдельных систем и инфраструктуры на основе длительного контракта.

2.2 Описание текущего состояния (технологии)

2.2.1 Характеристика объекта/участка/цеха, назначение

2.2.1.1. Пункт технического осмотра на станции Кошта

Пункт технического осмотра находится на станции Кошта ОАО «РЖД» и предназначен для осуществления работ по приему ЖД составов с путей ОАО «РЖД» и опробованию тормозов у железнодорожных составов перед отправлением на ж. д. пути ПАО «Северсталь», а также техническому обслуживанию ЖД вагонов при выходе с путей ПАО «Северсталь».

2.2.1.2. Пункт технического осмотра на станции Череповец-2

Пункт технического осмотра находится на станции Череповец-2 и предназначен для осуществления работ по устранению коммерческих и технических браков ЖД вагонов при выходе с путей ПАО «Северсталь».

2.2.1.3. Участок по ремонту вагонов СП по ЭИТ

Участок по ремонту вагонов СП по ЭИТ состоит из нескольких мест проведения работ:

- на 28-м пути ст. Череповец-2 – предназначен для проведения ремонта и технического обслуживания вагонов, навесного оборудования специализированных платформ для сдачи на пути ОАО «РЖД», и текущего ремонта вагонов внутризаводского парка;

- на 14,15-м пути ст. Прокат-1 предназначен для проведения ремонта и технического обслуживания вагонов, навесного оборудования специализированных платформ для сдачи на пути ОАО «РЖД» и текущего ремонта вагонов внутризаводского парка;

- ВРП ст. Центральная - предназначен для проведения ремонта вагонного парка ПАО «Северсталь», навесного оборудования специализированных платформ, установка-замена и программирование RFID меток на вагоне под перевозкой металлолома, ремонта повреждённых вагонов на путях ПАО «Северсталь», погрузка металлолома в вагон и др. услуги, связанные с обеспечением вышеперечисленных процессов, постановка трафаретов на вагоны.

- на пути №11а ст. Шихтовая предназначен для текущего ремонта вагонов внутризаводского парка.

2.2.2 Описание действующей технологии

2.2.2.1 Пункт технического осмотра на станции Кошта.

На ПТО ст. Кошта выполняются следующие виды работ:

- прием железнодорожных составов с путей ОАО «РЖД» на пути ПАО «Северсталь»;
- полное опробование автотормозов железнодорожного состава при отправлении составов с путей ОАО «РЖД» на пути ПАО «Северсталь»;
- техническое обслуживание вагонов при выходе с путей ПАО «Северсталь».

Прием железнодорожных составов с путей ОАО «РЖД» на пути ПАО «Северсталь».

В процессе производства работ выполняются следующие операции:

- осмотр всех вагонов состава с обеих сторон на исправность кузова, автосцепного и тормозного оборудования, рамы вагона, ходовой части вагона;
- нанесение меловой разметки на кузов вагона при обнаружении несоответствий;
- внесение записей с выявленными замечаниями по состоянию вагонов в учетную документацию (журнал, книгу ВУ-15).

Полное опробование автотормозов железнодорожного состава при отправлении составов с путей ОАО «РЖД» на пути ПАО «Северсталь».

В процессе производства работ выполняются следующие операции:

- проверка на наличия воздуха в тормозной магистрали у хвостового вагона состава;
- проверка плотности тормозной магистрали состава по манометру главного резервуара тепловоза;
- подача сигнала машинисту тепловоза на торможение состава;
- проверка действия тормозов, (выхода штока тормозного цилиндра и прижатия колодок к поверхности катания колеса у каждого вагона);
- подача сигнала машинисту тепловоза на отпуск тормозов;
- проверка отпуска тормозов, (уход штока тормозного цилиндра, отход тормозных колодок от поверхности катания колеса у каждого вагона);
- оформление справки готовности тормозов формы ВУ-45, и передача ее машинисту тепловоза;
- подача сигнала машинисту на готовность состава к отправлению.

Техническое обслуживание вагонов при выходе с путей ПАО «Северсталь».

В процессе производства работ выполняются следующие операции (выполняется при выявлении неисправности):

- доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место производства работ;
- замена и постановка маятниковой подвески;

- замена и постановка центрирующей балочки;
- постановка тормозной колодки;
- постановка чеки тормозной колодки;
- закрытие сектора люка;
- закрытие закидки люка.
- устранение недостатков не зафиксированных при приёме составов на пути ПАО «Северсталь».

Объёмы выполнения работ на ПТО ст. Кошта (ориентировочные):

№ п/п	Содержание работ	Ед. измер.	Объём за месяц
1.	Замена и постановка центрирующей балочки	вагон	7
2.	Замена и постановка маятниковой подвески	вагон	20
3.	Постановка тормозной колодки и чеки тормозной колодки	вагон	20
4.	Постановка чеки тормозной колодки (отдельная операция)	вагон	6
5.	Закрытие сектора люка	вагон	370
6.	Закрытие закидки люка	вагон	2
7.	Проведение полной пробы тормозов у железнодорожных составов, отправляемых на подъездные пути ПАО «Северсталь»	вагон	5656
8.	Прием железнодорожных составов с путей ОАО «РЖД» на пути ПАО «Северсталь»	вагон	5656

Среднее количество вагонов, выходящих со станции Кошта – 13 100 вагонов в месяц

2.2.2.2. Пункт технического осмотра на станции Череповец-2

На ПТО ст. Череповец-2 выполняются следующие виды работ:

- устранение коммерческих браков;
- устранение технических браков.

Устранение коммерческих браков.

В процессе производства работ выполняются следующие операции:

п/п	Виды работ	Состав операций
1	Закрытие секторов и крючков разгрузочного люка полувагона.	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - снятие проволоки с люковых закидок люков полувагонов; - открытие и закрытие люков полувагонов; - уборка проволоки в места хранения металлолома; - поджатие крышки люка к нижней обвязке полувагона
2	Замена неисправного или постановка отсутствующего секторов и крючков разгрузочного люка полувагона, постановка валиков в шарниры люка полувагона	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - снятие проволоки с люковых закидок люков полувагонов; - открытие и закрытие люков полувагонов; - замена неисправного, отсутствующих секторов и крючков разгрузочного люка; - постановка валиков в шарниры люка полувагона; - доставка запчастей на место выполнения работ, со стеллажа для хранения запчастей; - уборка проволоки в места хранения металлолома;

		-уборка неисправных запчастей в места хранения металлолома выполняют работники ОАО «РЖД».
3	Срезание (уборка) проволоки с люковых закидок люков полувагонов. Обрезание длинных концов проволоки с люковых закидок крышек люков полувагонов	-доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; -срезание (снятие) проволоки с люковых закидок люков полувагонов; - обрезание длинных концов проволоки с люковых закидок крышек люков полувагонов; - уборка проволоки в места хранения металлолома;
4	Закрытие крышек люков полувагонов постановка валиков в шарниры люка полувагона	- доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - снятие проволоки с люковых закидок люков полувагонов; - открытие и закрытие люков полувагонов; - уборка проволоки в места хранения металлолома; - доставка запчастей на место выполнения работ, со стеллажа для хранения запчастей; - постановка валиков в шарниры люка полувагона; - поджатие крышки люка к нижней обвязке полувагона;
5	Совмещение отверстий, в передвижной балке, с отверстиями в ложементе навесного оборудования для установки фиксаторов передвижных балок в транспортное положение	- доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - очистка от снега и льда, в зимнее время, места производства работ; - доставка фиксаторов на место выполнения работ, со стеллажа для хранения запчастей; - совмещение отверстий, в передвижной балке, с отверстиями в ложементе навесного оборудования для установки фиксаторов передвижных балок в транспортное положение.
6	Закрытие дверей крытых вагонов и створок дверей полувагонов. Снятие ЗПУ (запорно-пломбирующее устройство) с дверей крытых вагонов.	- доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - очистка от снега, льда (в зимнее время) и остатков груза, в месте производства работ по закрытию створок дверей полувагонов; -закрытие дверей крытых вагонов и створок дверей полувагонов; -снятие ЗПУ с дверей крытых вагонов; - уборка снятого ЗПУ в места хранения металлолома
7	Уборка мусора, б/у реквизитов с платформ. Уборка оборванных контрольных лент с платформ	- доставка, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - уборка мусора, б/у реквизитов в контейнер для мусора выполняют работники ОАО «РЖД»; - уборка оборванных контрольных лент в места хранения металлолома
8	Уборка знаков опасности на вагоне Закрашивание (исправление) трафарета на вагоне	- доставка инструмента, приспособлений, инвентаря (трафареты и краска) на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - уборка знаков опасности на вагоне; - уборка снятых знаков опасности в контейнер для мусора; - закрашивание (исправление) трафарета на вагоне

Устранение технических браков

В процессе производства работ выполняются следующие операции:

п/п	Виды работ	Состав работ
1	Замена неисправных и постановка отсутствующих центрирующих балочек и маятниковой подвески вагона.	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - доставка центрирующих балочек и маятниковой подвески на место выполнения работ, со стеллажа для хранения запчастей; - замена неисправных и постановка отсутствующих центрирующих балочек и маятниковой подвески вагона; - уборка неисправных центрирующих балочек и маятниковых подвесок в места хранения металлолома
2	Постановка тормозной колодки, постановка чеки тормозной колодки на вагон.	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - доставка тормозной колодки и чеки тормозной колодки на место выполнения работ, со стеллажа для хранения запчастей; - постановка тормозной колодки и постановка чеки тормозной колодки на вагон; - уборка неисправной тормозной колодки в места хранения металлолома
3	Замена соединительного рукава. Замена концевого крана	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - доставка соединительного рукава и концевого крана на место выполнения работ, со стеллажа для хранения запчастей; - замена соединительного рукава; - замена концевого крана; - уборка неисправного соединительного рукава и концевого крана в места хранения металлолома
4	Постановка (замена) расцепного рычага, кронштейна расцепного рычага	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - доставка расцепного рычага, державки расцепного рычага на место выполнения работ, со стеллажа для хранения запчастей; - замена расцепного рычага, державки расцепного рычага - уборка неисправного расцепного рычага, державки расцепного рычага в места хранения металлолома
5	Постановка (замена) тормозных тяг	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - доставка тормозных тяг на место выполнения работ, со стеллажа для хранения запчастей; - постановка (замена) тормозных тяг; - уборка неисправных тормозных тяг в места хранения металлолома
6	Устранение западания серьги мертвой точки	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - устранение западания серьги мертвой точки;
7	Отпуск тормозов вагона	<ul style="list-style-type: none"> - доставка инструмента, приспособлений и возврат их в места хранения; - отпуск тормозов вагона.

8	Устранение заvara тормозного башмака.	- доставка инструмента и возврат их в места хранения; - устранение заvara тормозного башмака.
9	Выгрузка запчастей, доставка от мест выгрузки автомобиля на ст. Череповец-2 до стеллажей, размещение на стеллажах для хранения запчастей.	- доставка приспособлений, инвентаря на место выполнения работ и возврат их в места хранения; - выгрузка запчастей на ст. Череповец-2, и доставка от мест выгрузки автомобиля, до стеллажей для хранения запчастей; - размещение запчастей на стеллажах для хранения запчастей.

Объёмы выполнения работ на ст. Череповец-2 (ориентировочные):

п/п	Наименование операции	Кол-во вагонов в месяц
1	Закрытие секторов и крючков разгрузочного люка полувагона	1300
2	Замена неисправного или постановка отсутствующего секторов и крючков разгрузочного люка полувагона, постановка валиков в шарниры люка полувагона	5
3	Срезание (уборка) проволоки с люковых закидок люков полувагонов Обрезание длинных концов проволоки с люковых закидок крышек люков полувагонов	35
4	Закрытие крышек люков полувагонов постановка валиков в шарниры люка полувагона.	1
5	Совмещение отверстий, в передвижной балке, с отверстиями в ложементе навесного оборудования для установки фиксаторов передвижных балок в транспортное положение.	10
6	Закрытие дверей крытых вагонов и створок дверей полувагонов. Снятие ЗПУ с дверей крытых вагонов.	10
7	Уборка мусора, б/у реквизитов с платформ. Уборка оборванных контрольных лент с платформ	5
8	Уборка знаков опасности на вагоне, Закрашивание (исправление) трафарета на вагоне	15
9	Замена неисправных и постановка отсутствующих центрирующих балочек и маятниковой подвески вагона.	85
10	Постановка тормозной колодки и постановка чеки тормозной колодки на вагоне.	50
11	Замена соединительного рукава. Замена концевого крана.	2
12	Постановка (замена) расцепного рычага, кронштейна расцепного рычага	2
13	Постановка (замена) тормозных тяг	5
14	Устранение западания серьги мертвой точки.	4
15	Выгрузка запчастей, и доставка от мест выгрузки автомобиля на ст. Череповец-2, до стеллажей для хранения запчастей.	4 а/м
16	Отпуск тормозов вагона.	6000
17	Устранение заvara тормозного башмака.	4
18	Ремонт механизма автосцепки	3

Среднее количество вагонов, выходящих со станции Череповец-2 – 18 430 вагонов в месяц

2.2.2.3 Участок по ремонту вагонов СП по ЭИТ

2.2.2.3.1. Перечень работ, выполняемых на 28-м пути ст. Череповец-2

Работы по ремонту кузова вагона

- Ремонт трещин сварного шва угловой, боковой стойки вагона (не требующих поджатия)
- Ремонт порога двери
- Ремонт, установка элементов верхнего замка двери (без деформации створок двери)
- Излом обвязки, угольников и шарниров люков
- Установка секторов и люковых закидок
- Ремонт трещин панелей кузова
- Закрытие люка
- Ремонт обвязочного бруса (без деформации бруса)
- Установка, ремонт технологических люков (без деформации лючков)
- Установка подножек, поручней
- Ремонт днища кузова (не требующий поджатия)
- Установка, обновление трафаретов на вагоне

Работы по ремонту оборудования спец-платформ

- Установка, замена торцевых листов на передвижных балках
- Установка, ремонт фиксаторов на передвижных упорных балках
- Установка цепей фиксаторов на передвижных упорных балках
- Ремонт стаканов для установки укрытий

Ремонт автосцепного и ударно-тягового устройства

- Замена, ремонт расцепного рычага, державки, кронштейна автосцепки
- Замена, ремонт цепочки расцепного рычага
- Ремонт трещин ударной розетки
- Замена деталей головки автосцепки
- Установка, замена маятниковой подвески или центрирующей балочки

Ремонт тележки вагона

- Замена пружин рессорного подвешивания
- Замена фрикционного клина гасителей колебаний
- Замена шкворня
- Установка коробки скользуна

Ремонт автотормозного оборудования

- Ремонт, замена тяг рычажной передачи
- Замена концевого и разобщительного крана, в том числе с обрывом магистральной трубы
- Замена воздухораспределителя вагона
- Регулировка тормозной рычажной передачи
- Устранение утечек воздуха в тормозной системе вагона
- Замена установка тормозных колодок, клиньев тормозных колодок

2.2.2.3.2. Перечень работ, выполняемых на 14,15-м пути ст. Прокат-1

Работы по ремонту спец-платформ

- Ремонт настила пола (восстановление сварного шва)
- Установка, ремонт фиксаторов на передвижных упорных балках
- Ремонт штырей
- Установка цепей фиксаторов на передвижных упорных балках
- Ремонт ножек укрытий
- Ремонт укрытий
- Установка, замена торцевых листов на передвижных балках
- Установка, замена передвижных балок
- Ремонт стаканов для установки укрытий
- Установка, обновление трафаретов на вагоне
- Ремонт навесного оборудования спец. платформ

Ремонт кузова вагона

- Ремонт трещин, пробоин панелей кузова (без поджатия)
- Ремонт трещин сварного шва угловой, боковой стойки вагона (не требующих поджатия)
- Установка секторов и люковых закидок
- Ремонт обвязки, угольников и шарниров люков
- Установка валиков в двери и люка
- Ремонт шарниров дверей
- Установка подножек, поручней
- Ремонт крепления двери крытого вагона
- Ремонт, установка элементов верхнего замка двери (без деформации створок двери)
- Ремонт порога двери
- Установка, ремонт технологических люков
- Навешивание дверей вагона

Ремонт автотормозного оборудования

- Замена концевой и разобщительной трубы, в том числе с обрывом магистральной трубы
- Ремонт, замена тяг рычажной передачи
- Замена воздухораспределителя
- Замена тормозных колодок

Ремонт автосцепного и ударно-тягового устройства

- Замена, ремонт расцепного рычага, державки, кронштейна автосцепки
- Замена, ремонт цепочки расцепного рычага
- Ремонт трещин ударной розетки
- Замена предохранителя автосцепки
- Установка, замена маятниковой подвески или центрирующей балочки

2.2.2.3.3. Перечень работ, выполняемых на ВРП ст. Центральная

Работы по ремонту кузова вагона

- Ремонт, замена верхней обвязки
- Ремонт торцевой двери (при выбитых дверях, при деформации дверей)
- Ремонт панелей (в т.ч. с поджатием)
- Устранения уширения кузова
- Ремонт с поджатием боковых и угловых стоек вагона
- Ремонт люков, ремонт и монтаж межлюковых пластин
- Ремонт, восстановление порога двери
- Монтаж пола из листового металла
- Восстановление упоров кузова
- Замена кузова вагона
- Осмотр, дефектовка сварных швов, целостности конструкций узлов кузова вагона

Ремонт спец-платформ

- Ремонт настила пола (с поджатием, монтаж настила пола)
- Монтаж (с изготовлением) боковых и торцевых упоров
- Монтаж (с изготовлением) боковых стоек
- Ремонт навесного оборудования
- Осмотр, дефектовка навесного оборудования

Ремонт рамы вагона

- Ремонт трещин и изломов хребтовой, шкворневой, концевой и поперечной балки
- Замена, восстановление крепления пятника
- Осмотр, дефектовка сварных швов и целостности рамы вагона

Ремонт колесных пар

- Замена колесных пар
- Проточка колесных пар (привлечение смежного участка)
- Проверка шаблоном параметров колёсной пары

Ремонт роликовых букс

- Замена, ремонт смотровых крышек

- Восстановление торцевого крепления
- Сборка/разборка букс
- Промежуточная ревизия букс
- Осмотр, дефектовка роликовых букс вагона

Ремонт тележки вагона

- Замена боковой рамы
- Замена надрессорной балки
- Замена фрикционного клина гасителей колебаний
- Замена шкворня
- Восстановление скользунов
- Регулировка зазоров в скользунах
- Замена пружин рессорного подвешивания
- Установка коробки скользуна
- Проверка, замер и восстановление эксплуатационных параметров тележек вагона

Ремонт автосцепного и ударно-тягового устройства

- Замена, ремонт ударной розетки
- Монтаж/демонтаж задних упорных угольников
- Замена поглощающего аппарата
- Ремонт и зарядка поглощающего аппарата
- Замена упорной плиты
- Замена автосцепки
- Замена тягового хомута, клина тягового хомута
- Замена комплектующих автосцепного устройства
- Замена деталей головки автосцепки
- Ремонт замена расцепного привода
- Ремонт замена центрирующего прибора автосцепки
- Проверка, замер и восстановление эксплуатационных параметров автосцепного оборудования

Ремонт автотормозного оборудования

- Замена триангеля
- Ремонт, замена тормозных тяг
- Ремонт, замена подвески тормозного башмака
- Замена, ремонт тормозного цилиндра
- Замена воздухораспределителя, приборов
- Замена запасного резервуара
- Замена, восстановление подводящих труб
- Ремонт магистральной трубы
- Регулировка тормозной рычажной передачи
- Устранение утечек воздуха
- Замена концевого, разобщительного крана и соединительного рукава
- Замена тормозных колодок
- Очистка, продувка и ревизия тормозной системы вагона

Ремонт думпкаров

- Ремонт системы выгрузки (ремонт/замена пневмоцилиндров, ремонт и регулировка системы рычагов)
- Замена, ремонт замедлителя
- Ремонт и замена продольных бортов
- Ремонт и замена торцевых стенок
- Ремонт пола
- Очистка, ревизия системы выгрузки
- Устранение утечек в системе

Ремонт хопперов

- Ремонт системы выгрузки (ремонт/замена пневмоцилиндров, ремонт и регулировка системы рычагов)
- Ремонт механической части системы выгрузки (люка)
- Очистка, ревизия системы выгрузки
- Смазка элементов системы

Обслуживание вагонов, укомплектованных RFID метками

- Замена, установка меток (в т.ч. на участке Судоразделка по НД Северсталь)
- Установка кронштейнов (в т.ч. на участке Судоразделка по НД Северсталь)
- Перепрошивка меток (в т.ч. на участке Судоразделка по НД Северсталь)
- Проверка работоспособности меток (в т.ч. на участке Судоразделка по НД Северсталь)
- Выгрузка информации по корректировке меток в базу данных

Срок выполнения заявок по обслуживанию RFID меток на вагонах не более трех суток.

2.2.2.3.4. Перечень работ, выполняемых на ВРП ст. Шихтовая

- Ремонт подножек и поручней вагонов
- Замена тормозных колодок
- Ремонт ударной розетки
- Ремонт упоров и оббортовки
- Замена деталей головки автосцепки
- Ремонт замена расцепного привода кронштейна, державки
- Ремонт навесного оборудования спецплатформ
- Установка, обновление трафаретов на вагоне
- Ремонт, замена тяг рычажной передачи
- Замена концевого и разобцительного крана, в том числе с обрывом магистральной трубы

2.2.2.3.5. Перечень вспомогательных работ, выполняемых на участке ремонта вагонов СП по ЭИТ:

- Погрузка металлолома в вагон
- Очистка кровли от снега
- Очистка и подсыпка пешеходных маршрутов в зимний период
- Покос травы и вырубка кустарника
- Погрузка, выгрузка и доставка запасных частей и материалов
- Обслуживание вспомогательного оборудования для ремонта вагонов
- Погрузка мусора.

Объемы выполнения работ на участке по ремонту вагонов СП по ЭИТ (ориентировочные):

ВРП ст. Центральная – 72 вагона в среднем за месяц
 ВРП ст. Череповец-2 – 543 вагона в среднем за месяц
 ВРП ст. Прокат-1 - 185 вагонов в среднем за месяц.
 Обслуживание вагонов RFID метками – 240 вагонов за навигацию (с апреля по ноябрь)
 ВРП ст. Шихтовая – 25 вагонов в среднем за месяц

2.2.3 Состав оборудования и сооружений, его характеристики и принципы работы

Вагонный парк ПАО «Северсталь», который подлежит ремонту на участке ВРП:

Тип вагона	Кол-во	до 5 лет	6-10 лет	11-20 лет	21-30 лет	31-40 лет	свыше 40 лет
полувагоны	880		4	17	565	82	212
платформы	704			18	314	65	307
чугуновозные платформы	304				156	110	38
думпкары	120				57	26	37
хопперы-коксозовы	38		15	21		2	
хопперы-дозаторы	11				3	3	5
цистерны	6						6
крытые	4				4		
Спец. платформы для перевозки рулонной стали		380		37	363		

Перечень вагонов с правом выхода на пути РЖД:

Тип вагона	Кол-во
Платформы собственные с укрытиями	780
Платформы с укрытиями (лизинг)	180
Платформы с укрытиями (аренда)	450
Полувагоны (лизинг)	946
Цистерны (лизинг)	25
Цистерны (аренда)	20
Платформы (аренда ПГК)	949
Всего	3350

На участке ремонта вагонов СП по ЭИТ имеется следующее оборудование:

- козловой кран рег №02714 г/п 12,5 т (оборудован РУ);
- мостовой кран рег №67323 г/п 10 т (оборудован РУ);
- мостовой кран рег №67325 г/п 30/5 т (оборудован РУ);
- электродельферы рег №2006 №2007 г/п 3 т;
- кран-укосина рег № 3096 г/п 0,25 т;
- ножницы кривошипно – листовые УРА3 – 16;
- колесо- токарный станок КЗТС 1836;
- токарно – винторезный станок ДИП200;
- тележка грузовая передаточная;
- наждачно – заточной станок;
- домкратные установки УДС-160 (2 шт);
- рампа для кислородных баллонов;
- мостовой кран, оборудованный радиоуправлением

2.2.4 Потребители и поставщики

Потребителем данной услуги является УТ, СП по ЭИТ и ОАО «РЖД», ООО «Северсталь-Вторчермет»

2.2.5 Заинтересованные стороны

УТ, подразделения ПАО «Северсталь», Дирекция по ремонтам, ООО «Северсталь-Вторчермет»

2.3 Цели передачи функции на аутсорсинг (Цель проекта)

2.3.1 Производственные

Нет

2.3.2 Стоимостные

Снижение стоимости владения данным процессом.

2.3.3 Социальные

Нет

2.4 Описание передаваемой функции (бизнес процесса)

2.4.1 Описание входных и выходных параметров передаваемой функции

Вход – железнодорожные вагоны любых транспортных компаний, прибывшие с путей ОАО «РЖД» на пути ПАО «Северсталь» с фиксацией их фактического состояния
Выход – железнодорожные вагоны годные для сдачи на сеть ОАО «РЖД»

2.4.2 Описание цепочки

ПТО ст. Кошта:

На ст. Кошта с путей ОАО «РЖД» поступают ЖД составы. На ПТО ст. Кошта производится осмотр и прием железнодорожных составов на пути ПАО «Северсталь», полное опробование автотормозов железнодорожного состава, далее ЖД составы направляются по месту назначения на пути комбината.

После выгрузки, вагоны отправляются по путям ПАО «Северсталь» на ст. Кошта, где производится техническое обслуживание вагонов для сдачи на пути ОАО «РЖД».

В случае, когда устранение силами ПТО станции невозможно, вагон отправляется на один из участков по ремонту вагонов СП по ЭИТ - ВРП 28 п. ст. Череповец-2, ВРП Прокат-1 14-15 п., ВРП ст. Центральная или ст. Череповец-2 отсев.

ПТО ст. Череповец-2:

С путей ПАО «Северсталь» на ст. Череповец-2 поступают ЖД составы для отправки на сеть ОАО «РЖД». На ПТО ст. Череповец-2 производится устранение технических и коммерческих браков ЖД вагонов для последующей сдачи на пути ОАО «РЖД».

В случае, когда устранение силами ПТО станции невозможно, вагон отправляется на 28-й путь ст. Череповец-2, или ВРП Прокат-1 14-15 п., или ВРП ст. Центральная, или ст. Череповец-2 отсев участка по ремонту вагонов СП по ЭИТ..

Участок по ремонту вагонов СП по ЭИТ

После проведения ремонта, на 28-м пути ст. Череповец-2 вагоны отправляются на станцию назначения, или для сдачи на пути ОАО «РЖД». Если ремонт не провести, то вагоны направляются в ВРП Прокат-1 14-15 п., или ВРП ст. Центральная, или ст. Череповец-2 отсев.

После проведения ремонта на ВРП Прокат-1 14-15 п., вагоны отправляются на станцию назначения, если ремонт не провести, то в ВРП 28 п. ст. Череповец-2, или ВРП ст. Центральная, или ст. Череповец-2 отсев.

После проведения ремонта ВРП ст. Центральная вагоны отправляются на станцию назначения.

После проведения ремонта ВРП ст. Шихтовая вагоны отправляются на станцию назначения, если ремонт не провести, то в ВРП 28 п. ст. Череповец-2, или ВРП ст. Центральная, или ВРП Прокат-1 14-15 п.

2.4.3 Регулярность передаваемой функции

ПТО ст. Кошта, ст. Череповец-2:

График работы № 4 (сменный, непрерывный, с продолжительностью смены 12 часов).
Дневная смена с 08.00 до 20.00. Ночная смена с 20.00 до 08.00.

Участок по ремонту вагонов СП по ЭИТ

График работы дневной, № 74
Начало смены 7.00 час, окончание 16.00 час.

2.4.4 Дополнительные выходы (побочные продукты)

Ремонт вагонов «Северсталь-Метиз»

2.5 Описание методов контроля параметров функции

2.5.1 Наличие методики входного/выходного контроля

Входной контроль - наличие претензий со стороны подразделений потребителей
Выходной контроль – наличие претензий со стороны ОАО «РДЖ»

2.5.2 Наличие автоматизированных систем/приборов учёта

Учет количества вагонов поступивших на пути ПАО «Северсталь» и отправленных на пути ОАО «РЖД» производится в АСУ «Управление железнодорожным транспортом «АИС».

2.6 Требования к организации процесса

2.6.1 Требования лицензирования деятельности (наличие сертификатов, лицензий, аттестаций, разрешений и т.п.)

Для ремонта вагонов парка ПАО «Северсталь» лицензии не требуется

2.6.2 Требования к организации производства работ (необходимая документация)

Порядок всех выполняемых работ по приему, технологическому обслуживанию и ремонту вагонов должен быть прописан в инструкциях по охране труда, технологических картах, технологических инструкциях и других регламентирующих документах, разрабатываемых Исполнителем.

2.6.3 Требования к квалификации персонала

2.6.3.1. К самостоятельной работе по приему и техническому обслуживанию вагонов на ПТО ст. Кошта и ПТО ст. Череповец-2 допускаются лица:

- обученные по профессии осмотрщик-ремонтник вагонов;
- аттестованные на знание Правил технической эксплуатации ЖД РФ;
- не моложе 18-летнего возраста, прошедшие предварительный медицинский осмотр (с положительным медицинским заключением);
- прошедшие обучение (стажировку) безопасным методам и приемам выполнения работы;
- прошедшие проверку знаний по безопасности труда после обучения (стажировки) и получившие положительную оценку;
- обученные и ознакомленные с политикой и стандартами группы компаний ПАО «Северсталь» в области охраны труда и промышленной безопасности.

Руководители Исполнителя должны быть обучены и иметь необходимые аттестационные документы (удостоверения) в области охраны труда и промышленной безопасности, по перечисленным выше, направлениям деятельности.

2.6.3.2. К самостоятельной работе по ремонту вагонов на участке ремонта вагонов СП по ЭИТ допускаются лица:

- обученные по профессии осмотрщик-ремонтник вагонов;
- обученные по профессии слесарь по ремонту подвижного состава;
- обученные по профессии электросварщик;
- обученные по профессии газорезчик;
- обученные по профессии стропальщик/тельферист;
- обученные по профессии токарь;
- прошедшие обучение и имеющие допуск к работе на кривошипно – листовых ножницах, наждачно – заточном станке;
- прошедшие обучение на право управления ПС на радиоуправлении и допущенные к самостоятельной работе;
- аттестованные на знание Правил технической эксплуатации ЖД РФ;
- не моложе 18-летнего возраста, прошедшие предварительный медицинский осмотр (с положительным медицинским заключением);
- прошедшие обучение (стажировку) безопасным методам и приемам выполнения работы;
- прошедшие проверку знаний по безопасности труда после обучения (стажировки) и получившие положительную оценку;
- прошедший обучение по работе с откатными механизированными воротами и передаточными тележками;
- обученные и ознакомленные с политикой и стандартами группы компаний ПАО «Северсталь» в области охраны труда и промышленной безопасности.

Руководители Исполнителя должны быть обучены и иметь необходимые аттестационные документы (удостоверения) в области охраны труда и промышленной безопасности, по перечисленным выше, направлениям деятельности.

2.6.4 Требования к наличию специального инструмента и т.д.

Перечень используемых инструментов и расходных материалов на ст. Кошта:

1. Гидравлический домкрат г/п 20 т
2. Слесарный молоток 0,8 кг
3. Бородок
4. Болторез
5. Кувалда 2 кг Г11401, 4 кг Г11401
6. Слесарное зубило
7. Ключи гаечные 17х19, 22х24, 24х27, 30х32
8. Колодка тормозная
9. Чека тормозной колодки
10. Центрирующая балочка
11. Маятниковая подвеска

Перечень используемых инструментов и расходных материалов на ст. Череповец-2:

1. Лом ЛО-24 L=1180, 24мм,
2. Лопата совковая ф-24
3. Ключ рожковый 17х19, 22х19, 22х24, 30х32
4. Ключ накидной 17х19, 22х24
5. Бородок
6. Монтажка прямая
7. Молоток 1кг
8. Кувалда 2.7 кг, 3,6 кг
9. Болторез
10. Лестниц
11. Зубило слесарное
12. Плоскогубцы шарнирно губцевые
13. Маятник 106.00.012-0
14. Балочка центрирующая 106.00.011-3
15. Рукав соединительный Р-17
16. Кран концевой
17. Чека тормозной колодки В-30
18. Колодка вагонная композиционная М 659.000
19. Сектор левый
20. Сектор правый
21. Закидка люка
22. Расцепной рычаг
23. Державка расцепного рычага
24. Кронштейн с полочкой
25. Замок автосцепки СА-3
26. Предохранитель от саморасцепа автосцепки СА-3
27. Валик подъемника автосцепки СА-3
28. Подъемник автосцепки СА-3
29. Замкодержатель автосцепки СА-3

Перечень используемых инструментов, приспособлений и расходных материалов на участке по ремонту вагонов:

1. Установка для замены поглощающих аппаратов УСПА – 1
2. Гидростанция передвижная
3. Приспособление для правки бортов вагонов и думкаров (2 шт)
4. Приспособление для зарядки поглощающих аппаратов
5. Электродомкрат г/п 35 т
6. Приспособление для прижатия обвязочного бруса (2 шт)
7. Приспособление для прижатия панелей кузова
8. Приспособление для снятия цилиндров думкара
9. Ремонтные площадки (8 шт)
10. Переходные площадки (2 шт)
11. Ставлюги (12 шт)
12. Лестницы
13. Ключи гаечные

14. Молотки
15. Кувалды
16. Ломы , монтажки
18. Сварочные аппараты (10 шт)
19. Газорезательное оборудование
20. Электроды АНО
21. Металл листовой (2 мм , 5мм , 8 мм , 10 мм , 20 мм)
22. Уголок 160x160 , 65x65
23. Профиль замкнутый 220x220 , 120x80 , 80x80
24. Круг Д 12 , 20 , 28 , 32 , 50
25. Полоса 45x4
26. Кислород в баллонах
27. Пропан в баллонах

Материалы и запчасти для ремонта вагонов с правом выхода на пути РЖД

1. Электроды АНО-4 ф4мм
2. Сталь угловая равнополочная 63x63 ст 0, ст3
3. Лист г/к 2 мм ст0-3
4. Лист г/к 8 мм ст0-3
5. Фиксатор удл. 64308-2.4СБ
6. Фиксатор 41480-1.2СБи2
7. Пружина наружная 100.30.002-0
8. Пружина внутренняя 100.30.004-0
9. Балочка 980x160x80 4094.00.050 СБ
10. Лист торцевой 250x152x12
11. Сектор левый
12. Сектор правый
13. Закидка люка

Раздел 3. Описание бизнес-идеи.

3.1 Описание метода достижения целей проекта (бизнес идея):

3.1.1 Подробное описание предложения

3.2 Временной график реализации

3.2.1 График перевода персонала

Разрабатывается и согласовывается в рамках заключения договора.

3.2.2 Сроки передачи функции

Предполагается с 01.03.2018 года.

3.3 Требования к отчетам

3.3.1 Отчетность

нет

Раздел 4. Работоспособность и надежность

4.1 Требования к реализации

4.1.1 Требования к качеству услуги (SLA)

ПТО ст. Кошта:

Отсутствие претензий со стороны подразделений - потребителей к качеству приемки.
Отсутствие возврата вагонов по вине Подрядчика при сдаче на пути ПАО «РЖД»
Соблюдение графика приема и сдачи вагонов

ПТО ст. Череповец-2 :

Отсутствие возврата вагонов по вине Подрядчика при сдаче на пути ПАО «РЖД»
Соблюдение графика приема и сдачи вагонов

Участок по ремонту вагонов СП по ЭиТ

ВРП 28п. ст. Череповец-2:

Отсутствие возврата вагонов по вине Подрядчика при сдаче на пути ПАО «РЖД»
Выполнение плана ремонта на смену

ВРП 14-15 п. ст. Прокат-1:

Отсутствие возврата вагонов по вине Подрядчика при сдаче на пути ПАО «РЖД»
Выполнение плана ремонта на смену

ВРП ст. Центральная:

Отсутствие возврата вагонов в ремонт по вине Подрядчика
Количество вагонов отремонтированных за месяц

ВРП 11а п. ст. Шихтовая:

Отсутствие возврата вагонов по вине Подрядчика

4.2 Требования к техническим средствам

4.2.1 Требования к обеспечению единства измерений и метрологии

Используемые технические средства и их эксплуатация должны отвечать требованиям нормативных документов РФ об обеспечении единства измерений.

4.2.2 Климатические требования

нет

4.2.3 Требования к надежности

нет

4.3 Требования по сопровождению и эксплуатации

Обеспечение ремонтами и ответственность за исправное состояние оборудования, предоставленного ПАО «Северсталь» возлагается на Заказчика.

Правильная эксплуатация оборудования, проверка исправности, состояния, поддержание в чистоте и порядке закрепленного оборудования возлагается на Исполнителя работ.

Обеспечение ремонтами и ответственность за исправное состояние оборудования, предоставленного Исполнителем, возлагается на Исполнителя работ.

4.4 Требования к документации

нет

4.5 Требования к информационной безопасности

4.5.1 Требования к защите ИКТ

нет

4.5.2 Требования о доступности информационных ресурсов

нет

4.6 Требования по гарантиям

Подрядчик гарантирует качественное выполнение услуги на условиях, предусмотренных договором.

Раздел 5. Порядок контроля и приемки услуг

Оценка качества и фактически выполненного объема работ в конце каждого месяца производится на основании:

- справки о достижении КПР (предоставляет заказчик), согласованной с подрядчиком;
- справки о подтверждении объема работ (предоставляет заказчик)

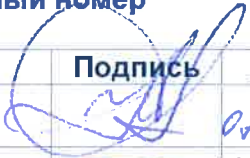




«Акт выполненных работ» подписывается заинтересованными сторонами и передается в ЦЕС.

Раздел 6. Дополнительные требования

нет

Раздел 7. Сведения о разработчике документа

7.1 Согласование 1 этапа (описание текущей ситуации)

ПАО «Северсталь»		Техническое задание Регистрационный номер		
	Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Разработал	Начальник ЦЭЖДТ	Котик С.Н.		07.12.17
Разработал	Зам. начальника сервисного производства по ремонту транспорта	Комаров А.А.		07.12.17
Согласовано (в части полноты описания процессов)	Зам. начальника УТ по экспертной работе	Чащин С.Н.		07.12.17
Согласовано (в части соответствия методологии)	Старший менеджер по аутсорсингу	Король Е.А.		07.12.17
Согласовано	Специалист СОБ	Уставщиков С.А.		07.12.17

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Лист 1 из 2

Приложение 14 к приказу
директора
по работе с персоналом
от 08.11.2016 № 30

Г Р А Ф И К - № 24 на 2017 год
непрерывный, с продолжительностью смены 12 час.

Бригада 1	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''
Бригада 2	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В
Бригада 3	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2
Бригада 4	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'	1''	В	2	1'
МЕСЯЦ	ЧИСЛА МЕСЯЦА															
Январь	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Февраль																1
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Март	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28					
												1	2	3	4	5
Апрель	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31						
Май												1	2	3	4	5
	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Июнь	23	24	25	26	27	28	29	30								
									1	2	3	4	5	6	7	8
Июль	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	25	26	27	28	29	30	31									
Август								1	2	3	4	5	6	7	8	9
	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Сентябрь	26	27	28	29	30											
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Октябрь	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
	28	29	30	31												
Ноябрь					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Декабрь	29	30	31													
																1
Январь	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
Февраль																
Март																
Апрель																
Май																
Июнь																
Июль																
Август																
Сентябрь																
Октябрь																
Ноябрь																
Декабрь																

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: 1' и 1'' - ночная смена
2 - дневная смена
В - выходной день

■ - праздничные дни,
суббота и воскресенье

РЕЖИМЫ РАБОТЫ: дневная смена с 07 час. 00 мин. до 19 час. 00 мин.
ночная смена с 19 час. 00 мин. до 07 час. 00 мин.
(1' - с 19.00 до 24.00; 1'' - с 00.00 до 07.00)

ГРАФИК № 14 на 2017 год
дневной, выходные: суббота, воскресенье

Месяц	Числа месяца и продолжительность рабочего дня (час.)																															Количество				
																																Рабоч. Дней	Часов работы по гр. 2	Часов работы по граф.		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
Январь	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167
Февраль	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	168,25
Март	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Апрель	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Май	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Июль	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Июль	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Август	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Сентябрь	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Октябрь	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Ноябрь	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
Декабрь	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	21	168	167	
																					Итого за год:						247	1973	1973							

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: В - выходной день

РЕЖИМЫ РАБОТЫ:

с 07 час. 00 мин. до 16 час. 00 мин., обед с 10 час. 00 мин. до 10 час. 45 мин.
пятница: с 07 час. 00 мин. до 14 час. 30 мин., обед с 10 час. 00 мин. до 10 час. 30 мин.
изменение режима работы (без изменения продолжительности рабочего дня) производится по приказу, распорядению директора, начальника структурного подразделения

ПРИМЕЧАНИЕ:

в целях рационального использования работников: выходных и нерабочих праздничных дней постановлением Правительства РФ от 04.08.16 № 756 "О переносе выходных дней в 2017 году" выходные дни с воскресенья 1 января и субботы 7 января, перенесены на пятницу 24 февраля и понедельник 8 мая соответственно для соблюдения годового баланса рабочего времени продолжительность рабочего дня 3 ноября - 7 час. 15 мин.