

Приложение № 1
к письму АО "Корпорация "МСП"
от 25.10.18 № К.А - 08/16848

Запрос компании с иностранным участием на поиск потенциального поставщика
Номенклатура продукции

№ п/п	Код по ОКЕЭД	Код по ОКПД 2	Условия поставки								Наименование региона поставки товаров (выполнения работ, оказания услуг)	Наименование требований к потенциальным поставщикам (при наличии)	Примечания
			Вид закупаемого товара или услуги			Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупаемым товарам (работам, услугам)	Единица измерения	Планируемый к закупке объем продукции	Наличие технической информации о продукции*				
			Группа материалов	Материал	Метод обработки								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
1	-	20.16.20.122	Пластин в гранулах (компандин)	АБС	-	см.прил.	т	1.000 тонн	см.прил.	Приоритеты: 1.г.Козьмодемьянск и прилегающие к нему регионы; 2.Москва и М.О.; 3.Другие регионы			
				ПАБ	-	см.прил.	т	1.100 тонн	см.прил.				
				ПП	-	см.прил.	т	800 тонн	см.прил.				
				ПК	-	см.прил.	т	300 тонн	см.прил.				
				ПК+АСА	-	см.прил.	т	300 тонн	см.прил.				
2	24.10	24.10.7	Сталь	Прокат оцинкованный (стальные ленты)	-	см.прил.	т	1.600 тонн	см.прил.				
3	24.45	24.44.24.120	Латунь	Ленты латунные	-	см.прил.	т	600 тонн	см.прил.				
4	-	24.41.4	Серебро	Проволока серебряная	-	см.прил.	кг	600 килограмм	см.прил.				
5	25.94	25.94	Крепёж	Винты, саморезы	-	см.прил.	шт	200.000 штук	см.прил.				
6	24.10	25.11.2	Компоненты из металлов	Элементы металлоконструкций	-	см.прил.	-	-	см.прил.				
7	24.10	25.50	Компоненты из металлов	Сталь, алюминий, медь, сплавы, пластики	Штамповка, литьё, ковка, спекание, фрезеровка, токарная	см.прил.	-	-	см.прил.	Приоритеты: 1.г.Санкт-Петербург и прилегающие к нему регионы; 2.Другие регионы			
8	24.10	24.33, 25.50.12	Компоненты из металлов	Нержавеющая сталь	Резка, гибка, штамповка	см.прил.	-	-	см.прил.				
						см.прил.	-	-	см.прил.				
						см.прил.	-	-	см.прил.				
						см.прил.	-	-	см.прил.				

**Перечень материалов для импортозамещения и/или выход из
монопольной ситуации**

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Пластики в гранулах (компаунды)	АБС	1.000 тонн	Ю.Корея	LG/Lotte
	ПА6	1.100 тонн	Россия	Полипластик
	ПП	800 тонн	Россия	Полипластик
	ПК	300 тонн	Европа	Сабик
	ПК+АСА	300 тонн	Европа	LG

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Сталь	Прокат оцинкованный (стальные ленты)	1.600 тонн	Россия	НЛМК (Орбита-Авто)

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Латунь	Ленты латунные	600 тонн	Россия	УГМК ОЦМ

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Серебро	Проволока серебряная	600 килограмм	Китай	Китай

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Крепёж	Винты, саморезы	200.000 штук	Польша	Арана

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Компоненты из металлов	Элементы металлоконструкций		Швеция	Scanmast

Группа материалов	Материал	Метод обработки	Кол-во деталей	Страна производитель
Компоненты из металлов	Сталь, алюминий, медь, сплавы, пластики	Штамповка, литьё, ковка, спекание, фрезеровка, токарная обработка, литьё пластмасс	58 наименований	Китай, Франция, Италия и пр.
Группа материалов	Материал	Метод обработки	Кол-во деталей	Производитель
Компоненты из металлов	Нержавеющая сталь	Резка, гибка, штамповка	21 наименование	ОТИМА (Франция)

Характеристика пластика АБС

материал	цвет (согласно образцам)	воздействию минусовой t°	нагревостойкость	твердость по Шору	огнестойкость	влагоустойчивость	коэф. Усадки %	глянецность	текучесть г/10мин	пример используемого материала
Лицевые детали										
пластик ABS	белый	-	100°С в течении 1 часа	-	-	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,5	не менее 80%		Novodur P2M-AT 01481, Cycolac GPM 5500S-WH5D0120 02286, Starex QLT-0580 W92619, Elix P2M-AT 011481, XR401 White 09619
	слоновая кость	-		-	-					Novodur P2M-AT 011197, Cycolac GPM 5500S-BR9D018 02284, Starex QLT-0580 C83130
	красный	-		-	-					Novodur P2H-AT, Cycolac GPM 5500S 626799 G0837
	коричневый	-		-	-					Starex QLT-0580 B3294
	бежевый	-		-	-					Starex QLT-0580 B5254
	светло-бежевый	-		-	-					Starex QLT-0580 W91756
Внутренние детали слабочных розеток										
пластик ABS	белый	-	100°С в теч. 1ч.	-	-	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,5	-	-	Novodur P2M-AT 01481, Starex QLT-0580 W92619

Характеристика пластика ПА6

материал	цвет (согласно образцам)	воздействии минусовой t°	нагревостойкость	твердость по Шору	огнестойкость	влагуостойчивость	коэф. Усадки %	глянце-вость	теку-чьсть г/10мин	пример используемого материала
Лицевые детали										
полиамид	белый	-	не менее 125°С	-	не менее 850°С	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	1	не менее 80%	15-20	Арзамид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005
	кремовый	-		-						Арзамид ПА6-1АП-710 ТУ 2243-021-11378612-2005
	темно-кремовый	-		-						Арзамид ПА6-1АП-736 ТУ 2243-021-11378612-2005
	серый	-		-						Арзамид ПА6-1АП-806 ТУ 2243-021-11378612-2005
Внутренние детали слаботочных розеток										
полиамид	белый	-	100°С в теч. 1ч.	-	не менее 850°С	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	1	-	-	Арзамид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005
Детали, комплектующие с токоведущими частями выключателей и розеток, с повышенной механической прочностью										
полиамид	натуральный	-	не менее 125°С	-	не менее 850°С	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,75	-	-	Арзамид ПА СВ 20-4АП ТУ 2243-021-11378612-2005
	белый	-		-			1	-	Арзамид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005	
	кремовый	-		-			-	Арзамид ПА6-1АП-710 ТУ 2243-021-11378612-2005		
Полушка вык. W59										
полиамид стеклонаполненный (50% стекла)	черный	-	-	-	не менее 850°С	-	0,75	-	-	Арзамид ПА СВ 50-1-901 ТУ 2243-021-11378612-2005

Характеристики пластика ПП

материал	цвет (согласно образцам)	воздействию минусовой t°	нагревостойкость	твердость по Шору	огнестойкость	влагоустойчивость	коэф. Усадки %	глянцевость	текучесть г/10мин	пример используемого материала
Ответственные коробки У191,192,194,195										
полипропилен	черный	-	-	-	не менее 650°C	-	1,2	-	-	Армлен ПП МН 10-1 ТУ 2243-102-11378612-20010
Монтажные и распределительные коробки										
полипропилен	зеленый	до минус (25±2)°С в течении 2 ч.	-	-	не менее 650°C	-	1,2	-	-	Армлен ПП МН 10-1-417 ТУ 2243-102-11378612-20010
	серый		-	-	не менее 750°C	-		-	Армлен ПП МН 40-8Т-819 ТУ 2243-067-11378612-2007	
	желтый		-	-	не менее 850°C	-		-	Армлен ПП-2АП-307 ТУ 2243-064-11378612-2007, Армлен ПП-2АП-7110 ТУ 2243-064-11378612-2007	
Крышки на распределительные коробки										
полипропилен	белый	до минус (25±2)°С в течении 2 ч.	-	-	не менее 650°C	-	1,2	-	-	Армлен ПП МН 40-5Т-007 ТУ 2243-067-11378612-2007
Основания 053,054, заглушка 002 серии Хит										
полипропилен	бежевый	до минус (25±2)°С в течении 2 ч.	-	-	не менее 850°C	-	1,2	-	-	Армлен ПП-2АП-7110

Характеристики пластика ПК

материал	цвет (согласно образцам)	воздействию минусовой t°	нагревостойкость	твердость по Шору	огнестойкость	влагоустойчивость	коэф. Усадки %	глянцевость	текучесть г/10мин	пример используемого материала
Лицевые детали										
Поликарбонат	прозрачный красный	-	100°C в течении 1 часа	-	-	(20-30)°C при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,75	не менее 80%	15-20	Anjalon PC J100V-UV 25014
	бежевый	-		-	-					Ekalon 26 EIS UV, pearl white 1433
	белый	-		-	-					Iupilon S-3000 UR white J781T
	прозрачный дымчатый	-		-	-					Lexan 121R black 71968
	черный	-		-	не менее 650°C					ПК-ЛТО-12 ТУ6-06-95-90
Внутренние детали слаботочных розеток										
поликарбонат	белый	-	100°C в теч. 1ч.	-	не менее 650°C	(20-30)°C при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,75	-	15-20	Lexan 143R-805103-0-50ST, Makrolon 2807 010180, ПК-ЛТ-18-ОМ ТУ22260-004-98914453-06, Carbomix-10 9003, ПК-ЛТ-12 ТУ6-06-68-89

Характеристики стали

Прокат горячеоцинкованный ГЦ-1,0(1,5)-А-О-03 (350)-М-225-ПС ГОСТ 52246-2004

«Прокат горячеоцинкованный»:

ГЦ- прокат с цинковым покрытием;

1,0 (1,5) – толщина материала в мм;

А – повышенной точности;

О – с обрезной кромкой;

03 – марка для изготовления штампованных изделий весьма глубокой вытяжки сложных профилей ($\sigma_{\text{в}} = 270 \dots 420$);

350 – марка для изготовления штампованных изделий весьма глубокой вытяжки сложных профилей ($\sigma_{\text{в}}$ более 420);

М – с минимальным узором кристаллизации цинка;

225 – класс покрытия цинком, толщина покрытия не менее 14.....16 мкм;

ПС – консервация методом пассивации;

39; 75; 112; 238 - ширина материала в мм

Характеристики латуни

Лента латунная Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРКТ Т=0,5х60 требования к ленте:
временное сопротивление разрыву 480-560 МПа
предельное отклонение по ширине 60-0,2 мм
относительное удлинение не менее 3%
внутренний диаметр рулона 300; 500 мм
диаметр рулона наружный, до 1200 мм
серповидность не более 2 мм на 1 метр длины.

Лента латунная Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРПТ Т=0,5х28 требования к ленте:
временное сопротивление разрыву 480-550 МПа
предельное отклонение по ширине 28-0,2 мм
относительное удлинение не менее 3%
внутренний диаметр рулона 300; 500 мм
диаметр рулона наружный, до 1000 мм
серповидность не более 3 мм на 1 метр длины.

Лента латунная Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРНТ Т=1,0х96 требования к ленте:
временное сопротивление разрыву 410-470 МПа
относительное удлинение не менее 15%
внутренний диаметр рулона 500 мм
диаметр рулона наружный, до 1000 мм

Все полутвердые и твердые ленты изготавливаются способом нагартовки, с химическим составом по ГОСТ 15527, бухты (рулоны) изготавливать намоткой одним отрезком. На поверхности лент не допускается наличие окалины, цвета побежалости и омеднения, окисление, потемнение и технологическая смазка, наличие черных полос и отпечатков от валков, поверхность ленты без дефекта скручивания, остальные требования, маркировка и упаковка в соответствии с ГОСТ 2208-2007.

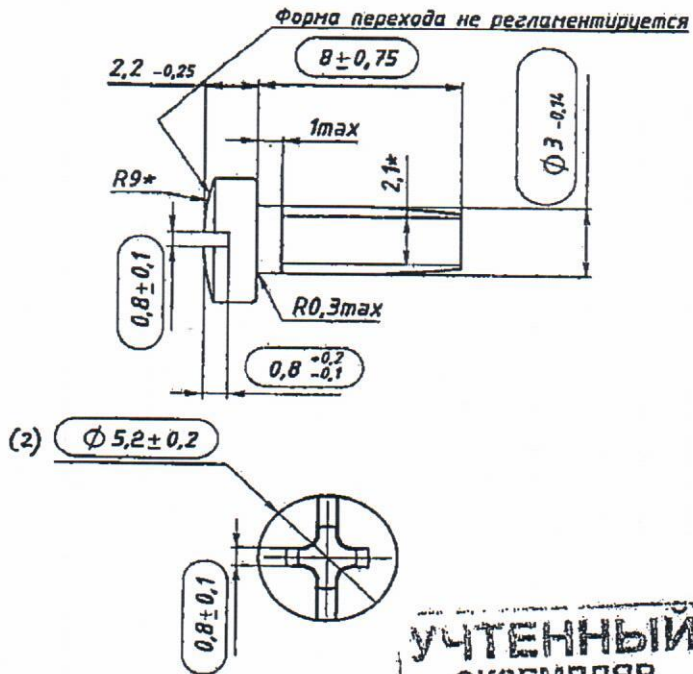
Характеристики серебро

Проволока серебряная AgNi10 СРН90 ТУ 117-1-793-91 (Россия)
Химический состав (%) Выполнение в соответствии со стандартами: GB/T11067(1-6JB- T7774 (1-5) 2008 (Китай)
Размеры: диаметры 1,2; 1,4
Физические свойства Выполнение в соответствии со стандартами: GB/T13397-2008 JB- 18633-1997 GB/T5587-2003 (Китай)

Пункт	Спецификация	
Размер	Мм	диаметр 1,2
Удельное сопротивление	μΩ см	≤ 2,00
Плотность	г/см ³	≥ 10,20
Твердость	По Бринеллю По Виккерсу	МПа ≥ 55
Прочность на изгиб	МПа	240-377
Растяжение	%	≥ 5
Совокупная толщина	мм	
Сочетаемость	МПа	
Точность центровки	мм	
Внешний вид	мм	

ФЕАТ758171.214

$\sqrt{Rz20}$ (✓)



1. Размеры для справок.
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 класс точности В.
4. Крестообразный шлиц №1 PH или PZ по ГОСТ10753-86. Глубина вхождения калибра 1,3...1,6 мм.
5. Шаг резьбы P=1 мм.
6. Покрытие Цбхр. бцв. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - выключатели серий "Прима" и "Хит".

ФЕАТ758171.214

Винт 3x8

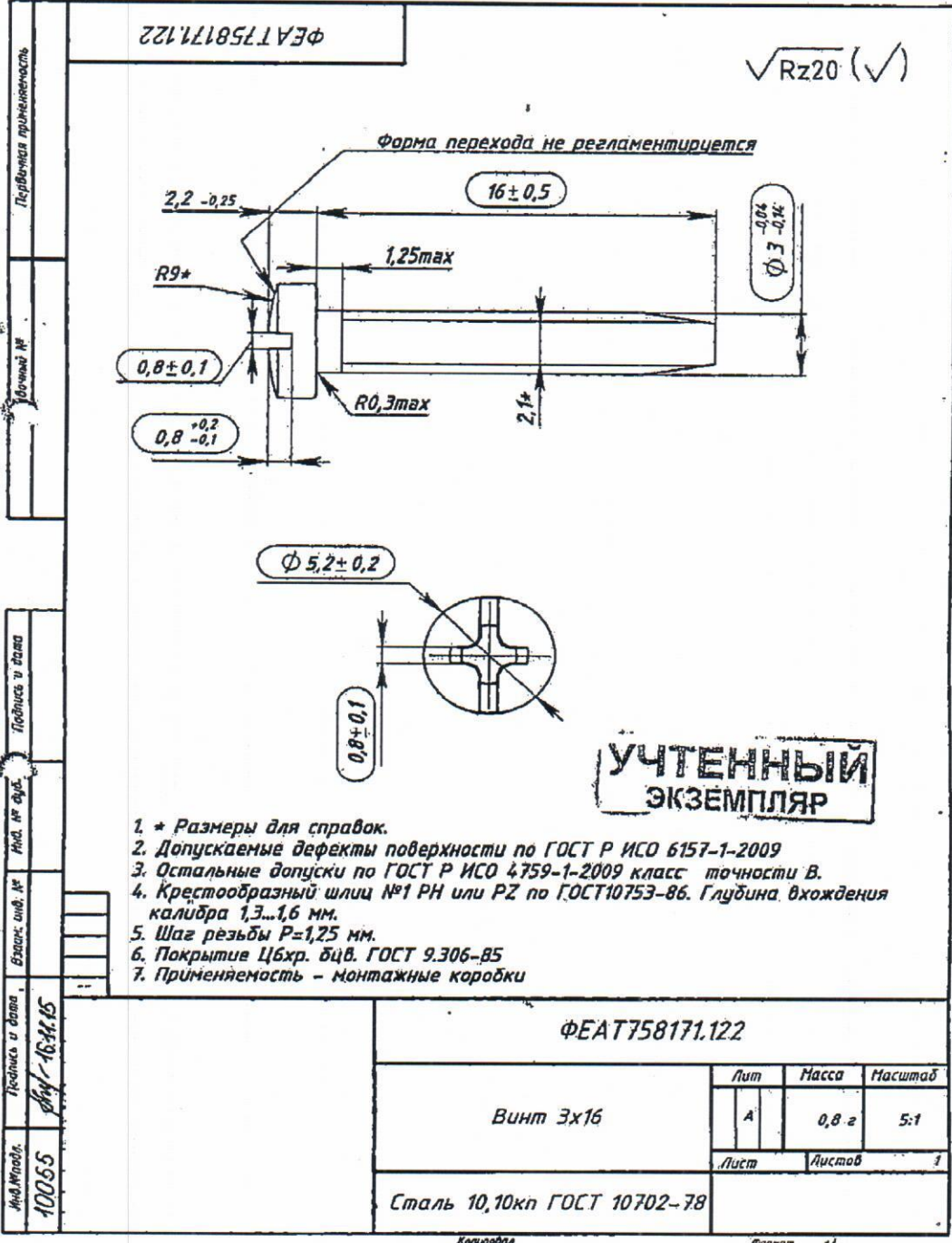
Лист	Масса	Масштаб
A	0,5 г	5:1
Лист	Листов	1

Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78

Копировал

Формат А4

Первичная применимость	
Листовый №	
Подпись и дата	
Инд. № г	
Взвеш. код. №	
Подпись и дата	01.06.15
Инд. №	40734



Первичная применяемость

Исходный №

Подпись и дата

Инд. № дроб.

Взаим. изм. №

Подпись и дата

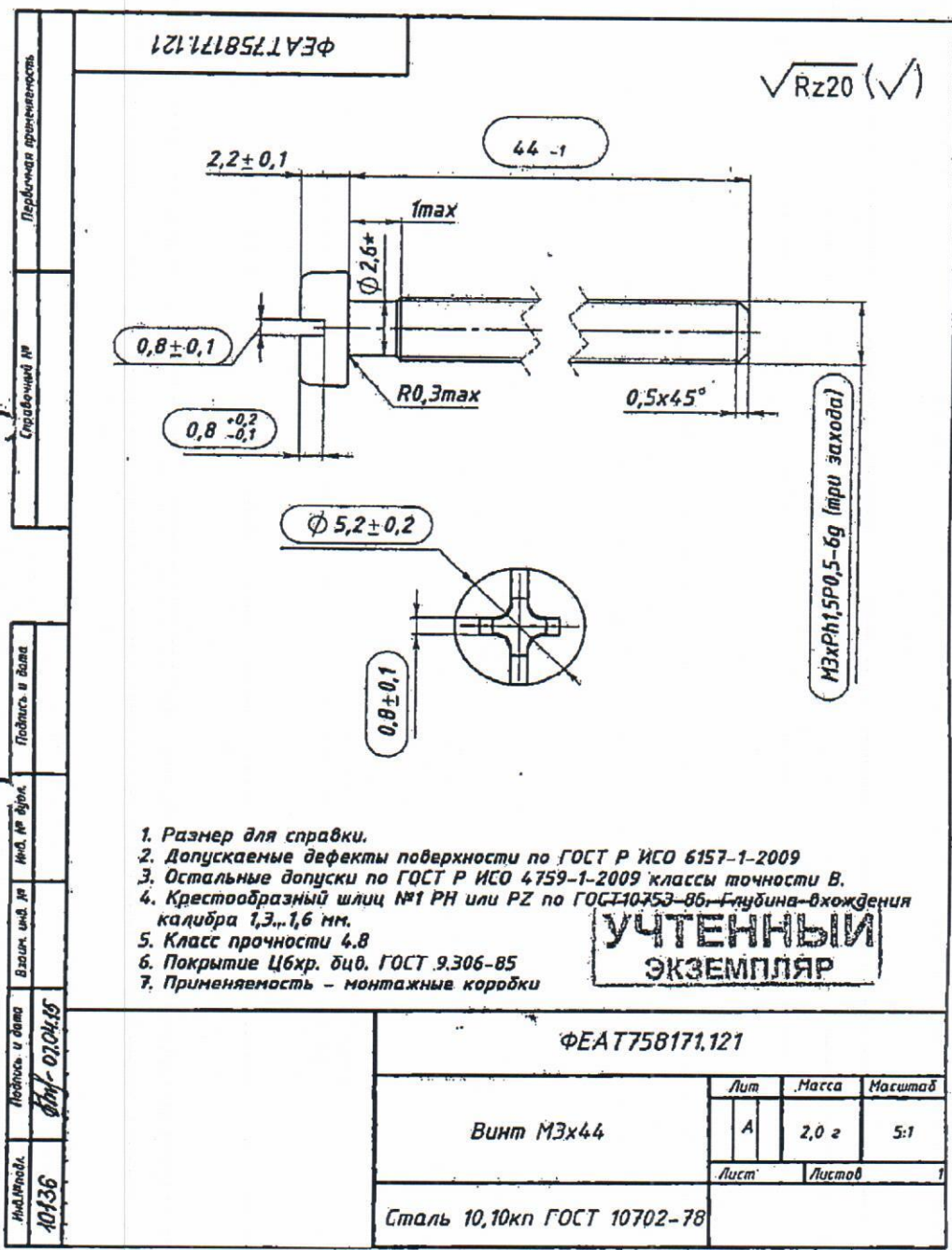
Инд. № дроб.

10055

16.11.15

Копировал

Формат А4



1. Размер для справки.
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 классы точности В.
4. Крестообразный шлиц №1 PH или PZ по ГОСТ 10753-86. Глубина-вхождения калибра 1,3, 1,6 мм.
5. Класс прочности 4.8
6. Покрытие Цбхр. бив. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - монтажные коробки

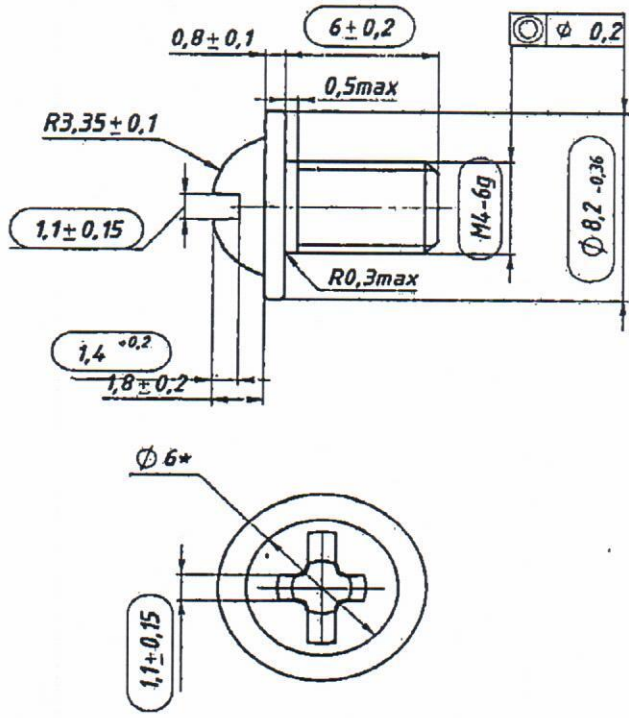
**УЧТЕННЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Исполн.	АМЗБ
Подпись и дата	07.04.15
Взлж. инж. д.	
Инд. № дубл.	
Подпись и дата	
Справочный №	
Первичная привлекательность	

ФЕАТ758171.121		
Винт МЭх44	Лит	Масса
	А	2,0 г
Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78	Масштаб	5:1
	Лист	1

ФЕАТ758171.107

$\sqrt{Rz20}$ (✓)



- *Размер для справок
- Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
- Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 классы точности В.
- Крестообразный шлиц №2 PH или PZ по ГОСТ 10753-86. Глубина вхождения калибра 1,5...2,0 мм.
- Класс прочности 4.8
- Покрытие Цбхр. бив. ГОСТ 9.306-85
- Применяемость - контактные зажимы ЭУИ

**УЧТЕННЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ФЕАТ758171.107

Винт М4х6

Лит	Масса	Масштаб
A	1,0 г	5:1
Лист	Листов	1

Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78

Контроль

Формат А4

Порядковый номер

Справочный №

Подпись и дата

№, №, №

Подпись и дата

№, №, №

Фед. 0704.15

Компоненты из металлов Scanmast

Наименование
S1003 L=6,00м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=6,00м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=5,25м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=5,25м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=4,50м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=4,50м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=3,75м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=3,75м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=3,00м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=3,00м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=2,25м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=2,25м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=1,50м Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=1,50м Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная
S1003 L=6,00м Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
Наименование
S1003 L=3,00м Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1003 L=1,50м Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа M16, не оцинкованная
S1000 Опорная рама, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1000 Опорная рама T-X отвода, не оцинкованная
S1000 Опора перехода по высоте, не оцинкованная
S1000 Опора перехода по высоте 180°, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1000 Торцевая накладка, не оцинкованная
S1200 Опорная рама, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1200 Опорная рама T-X отвода, не оцинкованная

S1200 Опорная рама 90° поворота, не оцинкованная

S1200 Опорная рама X° поворота, не оцинкованная

S1200 Опора перехода по высоте, не оцинкованная

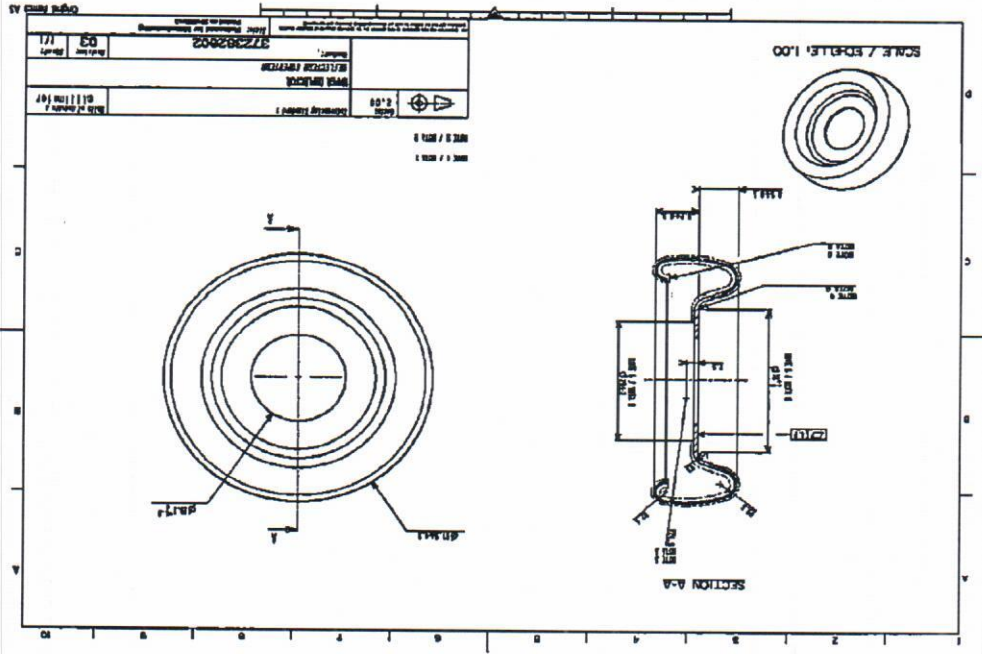
S1200 Опора перехода по высоте 180°, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S

S1200 Торцевая накладка, не оцинкованная

S1000 Опорная рама со швеллером и крепежным комплектом 100023S, горячеоцинкованная

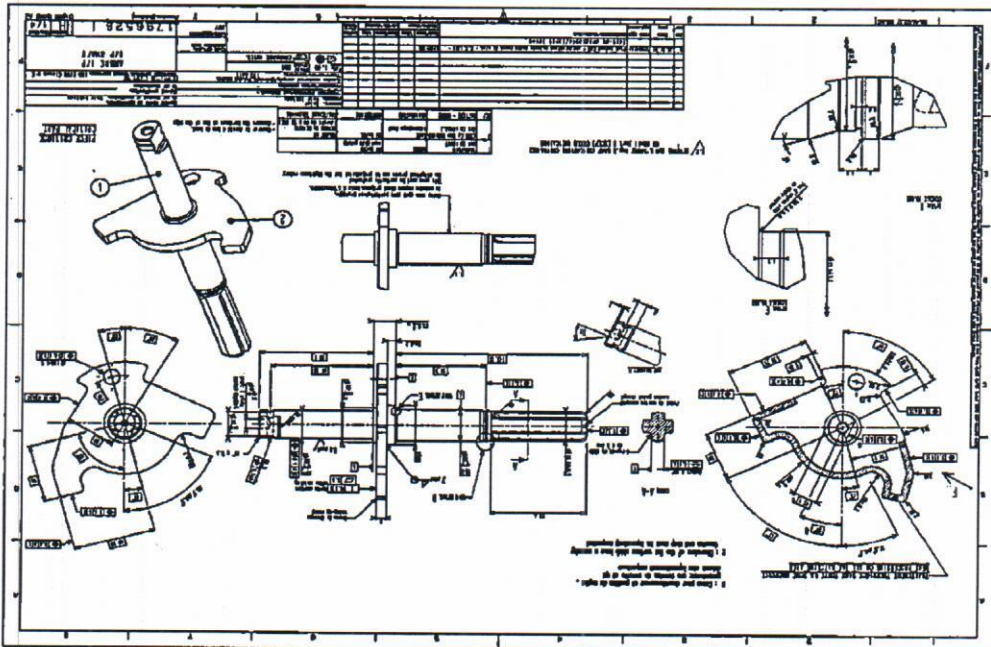
Фундаментный болт M20x800 8.8 DIN 975, оцинкованный в комплекте с 2 гайками и 2 шайбами

Диск S1000/S1200 опорно-дренажный горячеоцинкованный



11	172825 DEFLATION SUPPLEMENT/Deflation Supplement								

3/20/2003



1	172825 CHAIN FLANGE TOURNANTE/Chain Flange								

BAM

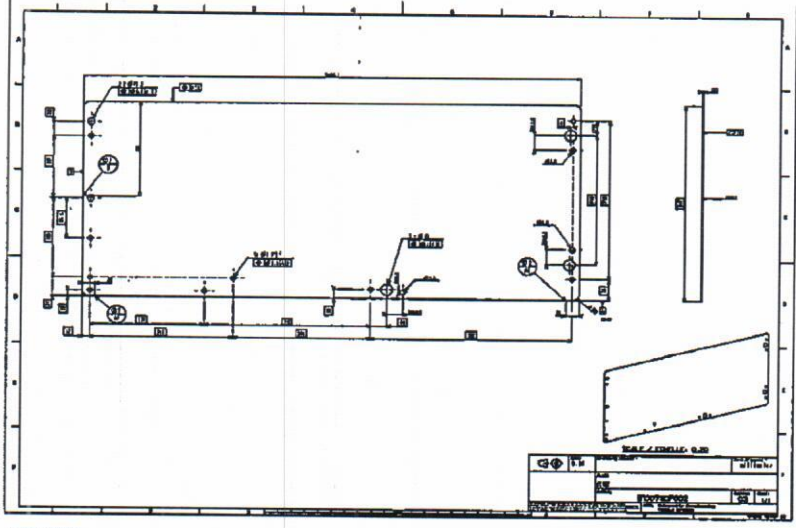
Наименование стана

№ п/п	Наименование стана	Материал	Количество	Условное обозначение
1	Станок 1.0.001	Сталь	1	1.0.001
2	Станок 1.0.002	Сталь	1	1.0.002
3	Станок 1.0.003	Сталь	1	1.0.003
4	Станок 1.0.004	Сталь	1	1.0.004
5	Станок 1.0.005	Сталь	1	1.0.005
6	Станок 1.0.006	Сталь	1	1.0.006
7	Станок 1.0.007	Сталь	1	1.0.007
8	Станок 1.0.008	Сталь	1	1.0.008
9	Станок 1.0.009	Сталь	1	1.0.009
10	Станок 1.0.010	Сталь	1	1.0.010
11	Станок 1.0.011	Сталь	1	1.0.011
12	Станок 1.0.012	Сталь	1	1.0.012
13	Станок 1.0.013	Сталь	1	1.0.013
14	Станок 1.0.014	Сталь	1	1.0.014
15	Станок 1.0.015	Сталь	1	1.0.015
16	Станок 1.0.016	Сталь	1	1.0.016
17	Станок 1.0.017	Сталь	1	1.0.017
18	Станок 1.0.018	Сталь	1	1.0.018
19	Станок 1.0.019	Сталь	1	1.0.019
20	Станок 1.0.020	Сталь	1	1.0.020

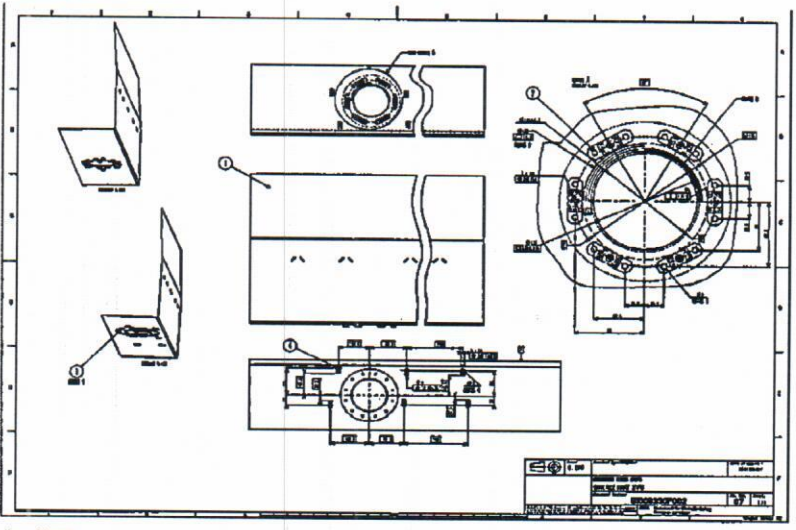
Состав стана

Исполнитель: [Имя]
 Проверено: [Имя]
 Утверждено: [Имя]

Чертеж станка



Чертеж станка



Чертеж станка

