

Задание на выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком в цехах МЦ «ССМ-Тяжмаш»

1. Наименование работ по видам

- Перемещение грузов внутри производственного помещения с помощью ГПМ

Состав работ: управление ГПМ как из кабины, так и с помощью пультов радиуправления для осуществления перемещений ТМЦ, полуфабрикатов и готовой продукции, а так же для выполнения погрузочно-разгрузочных работ, работ по кантовке.

- Осуществление ТО оборудования ГПМ.

Состав работ: выполнение ежемесячного осмотра:

- всех приборов управления (командоконтроллеры, кнопки управления, и т.п.),
- защитной панели,
- кабины,
- блокировок,
- замков.

Проверка наличия и исправности ограждений механизмов, наличие диэлектрического коврика, огнетушителя (наличие пломбы, бирки и раструба), исправности освещения крана и рабочей зоны.

Проверка наличие закрытых калиток и предупредительных плакатов в местах выхода на галереи.

Проверка состояния металлоконструкций моста и тележки, крепления кабины, ограждений, ходовых колес, барабанов, канатов и их крепление на барабанах и в других местах (при этом следует обратить внимание на правильность укладки канатов в ручьях блоков и барабанов).

Проверка и регулировка плотности и равномерности прилегания тормозных накладок к шкиву, величину их износа.

Проверка состояния блоков, зубчатых передач, приборов и устройств безопасности, буферных и тупиковых упоров, редукторов, электродвигателей, муфт, трансмиссионных валов, гибких токопроводов, крепление кареток гибкого токоподвода, правильность намотки кабеля магнита (для магнитного крана), троллей, токосъемников.

Проверка уровня масла в редукторах и наличие смазки в узлах, оговоренных картой смазки, наличие смазочных материалов, обтирочного материала, необходимого инструмента, крепление конечных выключателей подъема, хода моста и телеги.

Правильное ведение вахтенного журнала и ремонтных карт на оборудование.

Осуществление ежедневной уборки оборудования и проходных путей, находящихся в кабине, на мосту и тележке крана, устранение последствий подтёков смазки из оборудования.

2. График работы, необходимое кол-во персонала:

Дневной график, или сменный (в т.ч. круглосуточный) график работы. Необходимое количество персонала на выполнение комплекса работ – ориентировочно 70 человек (5 разряд), ориентировочно 12243 чел-час.

3. Объемы работ (ориентировочные)

№ п/п	Наименование вида работ	Цех	Кол-во (чел./мес.)	Кол-во (час./мес.)	График работы
1	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	ЦЗП	7	1274	Ежедневно, график №0024 (сменный)
2	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	ЦЗП	1	165	Ежедневно, график №0074 (дневной)
3	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	ЦСП	2	364	Ежедневно, график №0024 (сменный)
4	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	РМЦ-1	1	174	Ежедневно, график №0082 (дневной)
5	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	РМЦ-1	3	522	Ежедневно, график №0088 (сменный)
6	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	РМЦ-1	8	1392	Ежедневно, график №0089 (сменный)
7	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	ЦРМО-1	1	174	Ежедневно, график №0082 (дневной)

8	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	ЦРМО-1	7	1218	Ежедневно, график №0086 (сменный)
9	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	ЦРМО-1	2	348	Ежедневно, график №0103 (сменный)
10	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	ЦРМО-1	8	1392	Ежедневно, график №0113 (сменный)
11	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	КМЦ	2	348	Ежедневно, график №0086 (сменный)
12	Выполнение погрузочно-разгрузочных работ крановщиком	КМЦ	28	4872	Ежедневно, график №0087 (сменный)

3.1. Все работы по техническому обслуживанию оборудования ГПМ осуществляются в рамках должностной инструкции и в соответствии с картами операционного контроля в специально отведенное время в течение смены.

4. Перечень инвентаря и инструмента

Обеспечение инвентарем и инструментом для выполнения работ по техническому обслуживанию оборудования ГПМ осуществляется заказчиком.

5. Требования к выполнению работ

5.1. Организационные требования

Соблюдение НТД, действующей в рамках ОТ и ПБ на ПАО «Северсталь».

Соблюдение технологии погрузочно-разгрузочных работ, схем строповки и кантовки.

Работы осуществляется персоналом подрядной организации в соответствии с бирочной системой.

5.2. Требования к персоналу

К самостоятельной работе по управлению электрическими мостовыми кранами и его обслуживанию допускаются лица не моложе 18-летнего возраста:

- прошедшие предварительный медицинский осмотр (с возможностью работать на высоте);
- обученные безопасным методам и приемам выполнения работ, успешно прошедшие проверку знаний по безопасности труда после обучения (стажировки) безопасным методам труда на рабочем месте;
- обученные и ознакомленные с политикой и стандартами в области охраны труда, и промышленной группы компаний ПАО «Северсталь»
- аттестованные квалификационной комиссией с присвоением группы по электробезопасности не ниже II.

Проверку теоретических знаний и практических навыков безопасных приемов в работе осуществляется в комиссии Подрядчика, с обязательным участием представителя Заказчика, с записью результатов проверки знаний в удостоверение на право управления краном с указанием типа крана. Стажировка по управления краном, производится на кранах Заказчика от 2 (двух) до 10 (десяти) смен. Рабочий, успешно прошедший стажировку на рабочем месте и проверку знаний, допускается к самостоятельной работе. Допуск к самостоятельной работе машиниста крана оформляется распоряжением по цеху Заказчика, после предоставления Подрядчиком копий всех необходимых документов. В течение трудовой деятельности машинист крана обязан проходить инструктаж по охране труда и проверку знаний требований безопасности в комиссии Подрядчика, с обязательным участием представителя Заказчика.

При работах по перемещению грузов кранами строго выполнять команды стропальщика, при отсутствии схем строповки и кантовки работу проводить в присутствии лица, ответственного за безопасное производство работ.


Квалификация персонала:

- обученные и имеющие удостоверение машиниста крана;
- обученные и имеющие удостоверение машиниста крана на радиоуправлении;
- обученные и имеющие удостоверение на вторую профессию стропальщика и тельфериста
- обученные и имеющие удостоверение на вторую профессию слесаря-ремонтника

Зам. начальника центра по экспертной работе –
Главный инженер МЦ «ССМ-Тяжмаш»


(подпись, дата) (Фадин Д.С.)

Менеджер (по аутсорсингу)


(подпись, дата) (Иванов Н.А.)